

# Amalie Dingler

## Homöopathische Reiseapotheke

Leseprobe

[Homöopathische Reiseapotheke](#)

von [Amalie Dingler](#)



<http://www.narayana-verlag.de/b3812>

Das Kopieren der Leseproben ist nicht gestattet.

Narayana Verlag GmbH  
Blumenplatz 2  
D-79400 Kandern  
Tel. +49 7626 9749 700  
Fax +49 7626 9749 709  
Email [info@narayana-verlag.de](mailto:info@narayana-verlag.de)  
<http://www.narayana-verlag.de>

In unserer [Online-Buchhandlung](#) werden alle deutschen  
und englischen Homöopathie Bücher vorgestellt.



## 1. EINLEITUNG

Das Büchlein 'Homöopathische Reiseapotheke' ist eine Anleitung zur Einnahme homöopathischer Mittel in Notfällen und bei akuten Krankheiten, wie sie im Urlaub auftreten können. Es ist sinnvoll, dass Sie vor Ihrem Urlaubsantritt zumindest den ersten allgemeinen Teil durchlesen, um sich mit der Handhabung des Büchleins, der homöopathischen Vorgehensweise sowie der Mittelverabreichung vertraut zu machen.

Unter Punkt 3 (ab S. 18) finden Sie die Anwendungsbereiche der Arzneimittel alphabetisch geordnet aufgeführt. Unter Punkt 5 (ab S. 31) sind die homöopathischen Mittel beschrieben, die für die jeweilige Krankheit bzw. Beschwerde angezeigt sind. Lesen Sie die aufgeführten Mittel in der Arzneimittellehre nach, um das passendste Mittel auswählen zu können. Wir haben uns bewusst auf sichere Anwendungsbereiche und Notfälle beschränkt. Falls Sie bei Notfällen im Urlaub nicht den Rat Ihres Homöopathen/Ihrer Homöopathin einholen können, sollten Sie verantwortungsbewusst mit den homöopathi-

sehen Medikamenten umgehen und die in diesem Büchlein enthaltenen Warnhinweise wie z. B. **„Sofort zum Arzt“** beachten.

Wir danken Frau Daniela Kempf (HP) und Herrn Pavlos Bitzarakis (HP) für inhaltliche und formale Korrekturen und Herrn Ulrich Stoyke für die Layoutgestaltung dieses Büchleins.

**Homöopathische**  
*Reiseapotheke*

*Homöopathie ist eine sanfte Regulationstherapie.  
Die Selbstheilungskräfte des erkrankten  
Organismus werden durch Anwendung individuell  
ausgewählter Arzneien angeregt.*

Amalie Dingler

[Homöopathische Reiseapotheke](#)

62 Seiten, kart.  
erschienen 2005



**bestellen**

Mehr Homöopathie Bücher auf [www.narayana-verlag.de](http://www.narayana-verlag.de)